

Bronce al estaño V5 ⁽²⁾

Composición química

ELEMENTOS	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	P	Fe	Sb	S	Al
% Mínimo / Máximo	83,0 87,0	4,0 6,0	4,0 6,0	4,0 6,0	2,0	0,10	0,3	0,25	0,10	0,01

Propiedades técnicas

NORMA E.N.		EN 1982 : 1998
Norma U.N.E.		UNE 37-103-2 : 1981
Densidad	kg/dm ³	8,8
PROPIEDADES MECÁNICAS		
Límite elástico Rp 0.2%	N/mm ²	110
Carga de rotura Rm	N/mm ²	250
Alargamiento A5	%	13
Dureza HBW 10/1000		65
Módulo elástico	KN/mm ²	65 A 105
PROPIEDADES FÍSICAS		
Calor Específico	j/g. k	0,373
Expansión térmica	10-6 k	18,2
Conductividad térmica	W/m. ° k	71
Conductividad eléctrica	m / (Ohm.mm ²)	8,5

Características principales

Los bronce al estaño se encuentran típicamente en aplicaciones que exigen material con alta resistencia a cargas pesadas en velocidades bajas.

Son fuertes, duros y tienen excelentes propiedades para su fundición y mecanizado a un coste muy razonable.

(1) Para colada continua y centrifugada es admisible el 10,5% de Sn.

(2) El contenido en Ni cuenta como Cu.

(3) Para colada continua y centrifugada es admisible el 5,2% de Sn.

(4) En la Edición de junio de 1973, la antigua referencia G-BZ14, fue anulada por la norma DIN en favor de la referencia de aleación DIN 1705 CuSn12.

Nota: Aunque nos hemos esforzado por asegurar la exactitud de los datos provistos, ACP Materials S.L., no garantiza ni acepta ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.